

## PRODUKTBLAD



### *Cut Prevention Gloves*

ART NO	BENÄMNING	UTFÖRANDE	STORLEK	FÖRPACKNING
51 330	Cut Prevention Gloves	grå handske med 8 vit kant		24 par
51 331	Cut Prevention Gloves	grå handske med 9 gul kant		24 par
51 332	Cut Prevention Gloves	grå handske med 10 grå kant		24 par
51 333	Cut Prevention Gloves	grå handske med 11 svart kant		24 par

#### PRODUKTBESKRIVNING

Rahmqvist Works CE-märkta Cut Prevention Handskeär slitstål och smidig. Den skyddar dina händer för småskav och smuts då materialet är starkt genomvävt och inte bara ytbehandlat.

#### TEKNISK/KEMISK INFORMATION

Dyneema, även känd som högpresterande polyeten (HPPE), är ett tufft material med hög slagseghet. Gråstickad handske med grå polyuretan-beläggning på insidan och fingrarna.

Baksidan av handen airtexed och elastisk handled.

Cut Prevention Handskar håller hög prestanda och är slitstarka. Dess CE-märkning borgar för en hög kvalitet och har testats för:

(EN 388 standard)

Nötning motstånd – det antal varv som krävs för att slipa hål genom provhandske (nötning av sandpapper under ett fastställt tryck). Skyddsfaktor indikeras från 1 till 4 beroende på hur många varv som krävs för att göra ett hål i materialet. Ju högre siffra, desto bättre handsken. Cut Prevention får bäst i test.

Knivblad motstånd – det antal varv som krävs för att skära igenom provhandske vid en konstant hastighet. Skyddsfaktor indikeras från 1 till 4. Cut Prevention får 3.

Rivhållfasthet - den kraft som krävs för att riva provhandsken. Skyddsfaktor indikeras från 1 till 4. Cut Prevention får bäst i test.

Punkteringsmotstånd - den kraft som krävs för att tränga igenom provhandsken med en normalstor punkt. Skyddsfaktor indikeras från 1 till 4. Cut Prevention får 2 så använd den inte som skyddshandske vid klämningsrisk eller risk för tunga i test.

#### TEKNISKA EGENSKAPER

CE märkt handske enligt standarden EN 388. En standard som testar handskens handflata och materialkombination.  
 -slitstyrka

- skärbeständighet
- rivhållsfasthet
- punkteringsmotstånd